

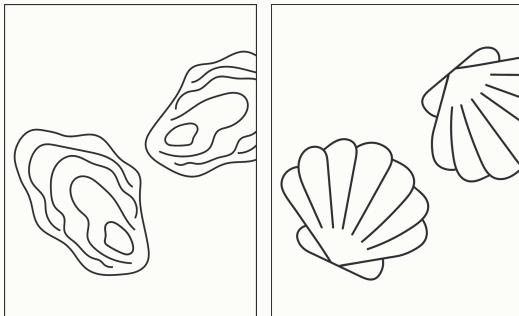
# OSTREA



EXIGENCES DIMENSIONNELLES Écarts & Planéité	EN 13748-1:2005	ÉPAISSEUR: <± 2MM TOLÉRANCE: 1MM/ML
DENSITÉ	EN 14617-1:2005	2,20 - 2,40 KG/DM3
ABSORPTION EN EAU	EN 14617-1:2005	M ≤ 5%
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	NF EN 196-1	9-14 MPa
RÉSISTANCE À LA FLEXION	NF EN 196-1	45-80 MPa
RÉSISTANCE AU FEU	NF P92-507	M1
TAILLE STANDARD PLAQUE OSTREA		3050 X 1450 X 20 MM
POIDS STANDARD PLAQUE OSTREA		≤ 220 KG/M2
POIDS MOYEN ÉPAISSEUR 20 MM		48 KG/M2
RÉSISTANCE À LA CHALEUR EN SURFACE Surface imperméabilisée		≤ 120°C
RÉSISTANCE À LA CHALEUR EN SURFACE Surface non-imperméabilisée		≤ 220°C
RÉSISTANCE AUX TÂCHES & ACIDES (VIN ROUGE, CAFÉ, HUILE, IODE, VINAIGRE, CITRON) Surface imperméabilisée		AUCUN CHANGEMENT APRÈS 48H
RÉSISTANCE AUX TÂCHES & ACIDES (VIN ROUGE, CAFÉ, HUILE, IODE, VINAIGRE, CITRON) Surface non-imperméabilisée		CHANGEMENT APRÈS 15 MIN
PORTE À FAUX TOLÉRÉ		30 CM

Ostrea est un matériau français bas carbone en coquillages recyclés, sans résine ni cuisson, destiné aux sols, plans de travail et au mobilier. Comparable à la pierre naturelle, il conjugue haute performance et beauté durable, au service d'une architecture sensible à son environnement.

## LES VARIATIONS D'ESTHÉTIQUES



### Les Coquillages

L'identité visuelle du matériau OSTREA repose sur la richesse et la diversité des coquillages français. Les coquillages proposés sont la Saint-Jacques et l'huître. Au toucher, le matériau OSTREA présente une texture minérale, froide, évoquant l'expérience sensorielle du marbre ou du granit poli.

### Variations de couleurs

Un contrôle qualité rigoureux est appliqué à chaque étape de production. Toutefois, de légères variations de teintes et de granulométries peuvent apparaître, liées à la nature même des paillettes de coquillages.

### Variations de surface

La surface peut présenter des irrégularités inhérentes à la morphologie des coquilles, incluant ponctuellement des cavités de l'ordre de 1 à 2 mm, résultant de la structure naturelle du matériau. Cela n'altère pas les performances mécaniques.

### Variations de structure

Bien que la répartition des paillettes soit encadrée par un contrôle qualité strict garantissant leur homogénéité, la disposition des coquillages reste libre. Chaque plaque d'OSTREA est ainsi unique et présente une structure singulière.

# CONSEILS D'ENTRETIEN POUR SURFACES IMPERMÉABILISÉE (FINITION PLAN DE TRAVAIL)

Les plaques bénéficiant de la protection de surface OSTREA® pour plan de travail sont prêtes à l'emploi et ne nécessitent aucune réapplication.

---

## Résistance aux tâches

Le matériau est résistant aux tâches, et ne craint pas l'eau ou l'humidité. L'OSTREA est protégé à l'aide d'un vernis pour pierre naturelle lui permettant de résister à plus de 48h à la plupart des agressions chimiques. Il est néanmoins important de nettoyer régulièrement sa surface afin d'éviter la stagnation de tout corps étrangers, pouvant entraîner à long terme une détérioration.

---

## Entretien

Pour un entretien sur la durée, privilégiez un nettoyage à l'eau et au savon noir. Privilégier une éponge non abrasive. Ne pas utiliser le côté vert de l'éponge, de brosses métalliques, laines d'acier ou tout autre outil abrasif, qui pourraient endommager la surface.

---

## Sensibilité aux micro-rayures

Ne pas découper au couteau directement sur la surface. L'OSTREA est polie avec un rendu satiné qui peut être sensible aux micro-rayures.

---

## Sensibilité à la chaleur

Le matériau est naturellement résistant au feu, mais le vernis appliqué sur le plan de travail est sensible à la chaleur et supporte une température maximale d'environ 180 °C. Il est donc important d'utiliser des dessous de plats afin d'éviter toute détérioration de la surface. En cas de dommage, il reste possible de poncer le vernis puis de le réappliquer facilement pour redonner au plan de travail son aspect d'origine.

## RECOMMANDATIONS D'USINAGE

L'usinage du matériau OSTREA® doit impérativement être réalisé à l'eau afin de limiter les échauffements et poussières, et d'assurer une coupe nette sans éclat.

### Jet d'eau

La découpe jet d'eau est parfaitement adaptée au débitage du matériau et à la réalisation de coupe d'onglet.

### Fraises

Utilisez des fraises spécifiquement conçues pour le marbre, disponibles sur comartex.com.

TYPE DE FRAISE	FRAISE EN DIAMANT À DÉPÔT ÉLECTROLYTIQUE
VITESSE DE COUPE (VC)	120 MM/MIN
VITESSE DE ROTATION (VR)	10 000 TR/MIN

### Disque de Débitage

Nous recommandons l'usage du disque à céramique "Disque Magic Céram" de chez Comartex.

TYPE DE DISQUE	DISQUE À CÉRAMIQUE
VITESSE DE COUPE AXE Z	200 MM /MIN
AVANCE	3000 MM /MIN
ROTATION	2450 TR /MIN

### Attention

- Ne jamais découper à sec.
- Nettoyer immédiatement les résidus de coupe.
- Vérifier la planéité du support avant chaque opération.
- Porte-à-faux maximal toléré : 30 cm.

---

## Meule de Polissage

Lors du polissage des chants, utilisez une meule position 2 et 4 avec une surépaisseur initiale de 2 mm.

---

VITESSE D'AVANCE  
(VC)

150-250 MM/MIN

---

VITESSE DE ROTATION  
(VR)

6500 TR/MIN

---

Ajustez la vitesse en fonction des profils.

---

## Finition manuelle

Privilégier les grains fins pour éviter d'arracher les coquillages.

---

TYPE DE PAPIER

PAPIER ABRASIF  
CONVENTIONNEL OU  
PATIN SPÉCIAL MARBRE

---

Le travail peut être effectué à sec ou à l'eau, selon le rendu souhaité.

---

## RÉPARATION & RETOUCHES

Les petits éclats ou impacts peuvent être réparés à l'aide d'une résine UV type Stonelux, à retrouver sur Cormatex.

UNE QUESTION ?  
Contactez-nous



Théo Joy  
DIRECTEUR TECHNIQUE  
[THEO.JOY@OSTREA.FR](mailto:THEO.JOY@OSTREA.FR)



Maxime Roux  
DIRECTEUR COMMERCIAL  
[MAXIME@OSTREA.FR](mailto:MAXIME@OSTREA.FR)

# OSTREA